

WYROBY HUTNICZE



ROLSTAL Pawłowski sp. z o.o.

ul. Różańska 45

07-300 Ostrów Mazowiecka

tel. 29 645 74 21

29 645 74 22

29 645 74 23

fax 29 645 74 70

e-mail: stal@rolstal.pl

FILIA

07-200 Wyszaków

ul. Przemysłowa 3

tel. 29 645 74 71

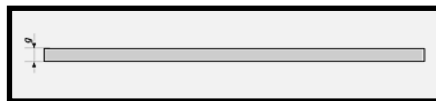
fax 29 742 40 14

e-mail: filia@rolstal.pl

BLACHY STALOWE

Blachy stalowe (w zwojach i płaskie):

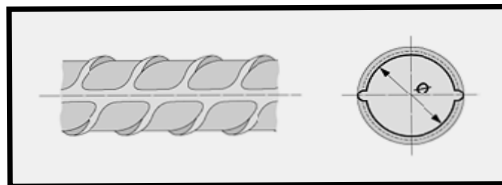
- czarne gorącowalcowane - od 1,8 do 50 mm (gat. S235JR; S355JR);
- czarne zimnowalcowane - od 0,5 do 2,5 mm (gat. DC01);
- czarne ryflowane i łezkowe - 3; 4; 5; 6; 8 mm (S235JR);
- kwasoodporne - od 0,5 do 20 mm (gat. 0H18N9);
- ocynkowane - 0,5; 0,75; 1; 1,25; 1,5 mm (gat. DX51);
- lakierowane - 0,45; 0,5; 0,75; 1; 1,25 mm (gat. DX51);
- alucynk - AZ=185 g/m + SPT;
- aluminiowe łezkowe - 2; 3; 4; 5; 6 mm.



STAL ZBROJENIOWA

Stal zbrojeniowa:

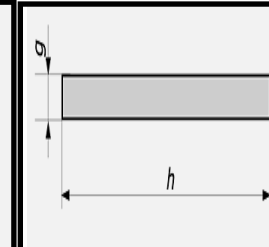
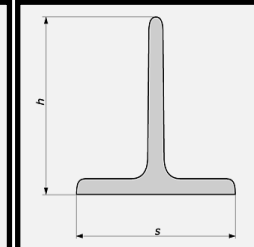
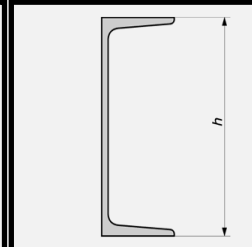
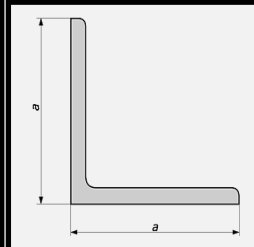
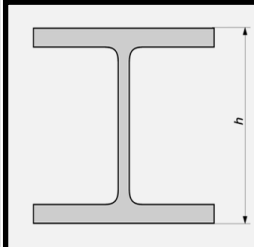
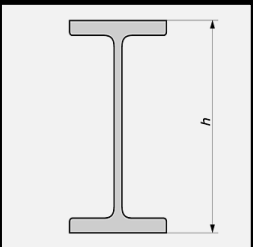
- pręty żebrowane - 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 25 mm (gat. 34GS; BST500S);
- pręty gładkie - 10; 12; 14; 16; 18; 20 mm (gat. S235JR; (S355JR);
- wacówka gładka - 5,5; 6; 8 mm (gat. S235JR).



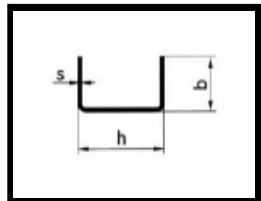
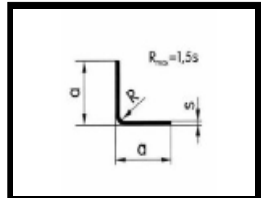
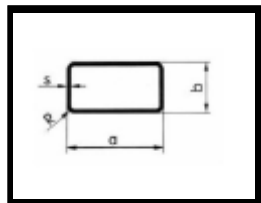
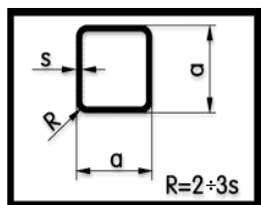
KSZTAŁTOWNIKI GORĄCOWALCOWANE

Kształtowniki gorącowalcowane:

- dwuteowniki - IPN; IPE; HEA; HEB (gat. S235JR; S355JR);
- kątowniki - od 20 do 120 mm o grubości od 4 do 12 mm (gat. S235JR);
- ceowniki - od 40 do 320 mm (gat. S235JR);
- teowniki - od 20 do 140 mm (gat. S235JR);
- płaskowniki - od 20 do 150 mm o grubości od 4 do 12 mm (gat. S235JR);



KSZTAŁTOWNIKI ZIMNOGIĘTE



Kształtowniki zimnogięte:

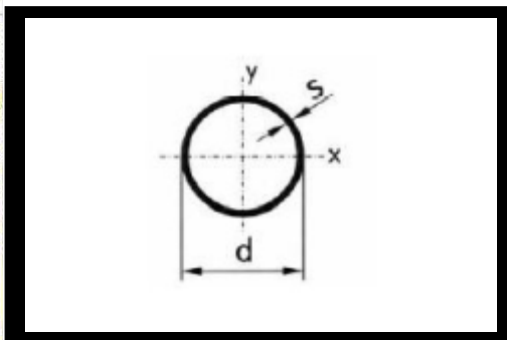
- kształtowniki zamknięte kwadratowe - od 20 x 20 do 300 x 300 mm (gat. S235JR);
- kształtowniki zamknięte prostokątne - od 30 x 18 do 450 x 250 mm (gat. S235JR);
- kształtowniki półzamknięte - 30; 50; 70; 80; 100 mm (gat. S235JR);
- ceowniki - 30; 40; 50; 60; 70; 80; 100; 120; 140; 160; 180; 200 mm (gat. S235JR);
- kątowniki - 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 60; 70; 100; 120 mm (gat. S235JR);
- profile zimnogięte ocynkowane Z, C od 100 do 300 mm.



RURY

Rury:

- rury czarne ze szwem - 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"; 2"; 2 1/2"; 3"; 4" (gat. S235JRH);
- rury czarne bez szwu - 21,3; 26,9; 33,7; 42,4; 48,3; 60,3; 76,1; 88,9 mm (gat. S235JRH; P235TR2);
- rury ocynkowane - 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"; 2"; 2 1/2"; 3"; 4" (gat. S235JRH);
- rury konstrukcyjne - 33,7; 42,4; 48,3; 60,3 mm (gat. S235JR);
- rury kwasoodporne (gat. 0H18N9).



PRĘTY I DRUTY

Pręty:

- pręty gładkie - 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 35; 40; 50; 60 mm (gat. S235JR; S355JR);
- pręty kwadratowe - 10; 12; 14; 16; 18; 20 mm (gat. S235JR);
- pręty ciągnione okrągłe - od 4 do 40 mm;
- pręty ciągnione kwadratowe - od 4 do 30 mm;
- pręty kwasoodporne (gat. 0H18N9).

Druty: czarne, ocynkowane.



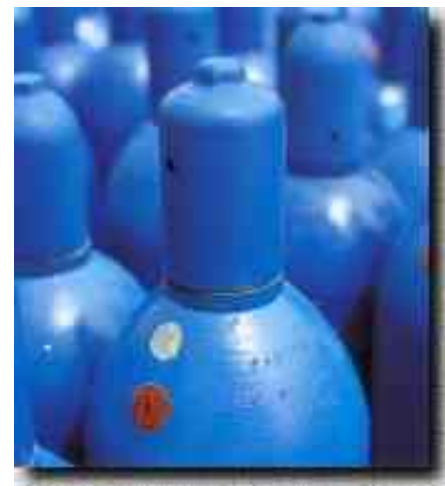
Gazy techniczne Linde:

- tlen techniczny w butlach o pojemności 6,4 m³, 8 m³ lub wiązkach tlenowych;
- acetylen techniczny w butlach 5 kg; 6 kg; 7 kg;
- argon spawalniczy w butlach o pojemności 40 m³, 50 m³;
- argon czysty w butlach o pojemności 40 m³, 50 m³;
- dwutlenek węgla w butlach 17,5 kg; 26 kg;
- azot w butlach o pojemności 40 m³;
- mieszanki spawalnicze w butlach 40 kg; 50 kg;
- propan-butan (LPG) w butlach 11 kg; 30 kg;
- propan techniczny w butlach 11 kg; 30 kg.

Drut spawalniczy: 0,8; 1,0; 1,2; 1,6 mm (gat. Sg2, Sg3).

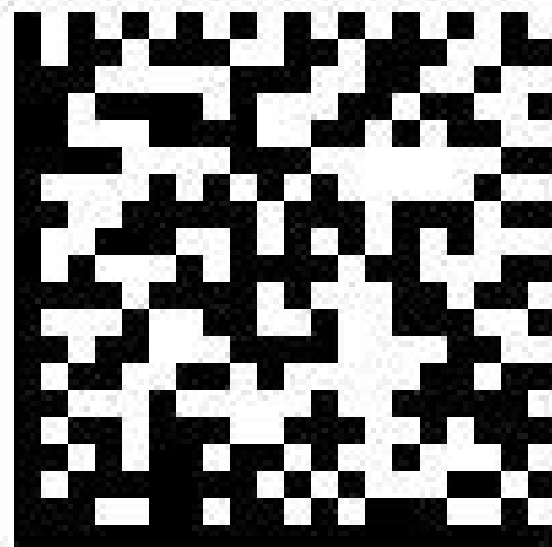
Elektrody spawalnicze: 2,50; 3,25; 4,00 mm.

Tarcze do cięcia i szlifowania stali.



TRANSPORT

Zapewniamy dostawy produkowanych wyrobów na terenie całego kraju. Wykonujemy licencjonowany "krajowy transport rzeczy".



ROK ZAŁOŻENIA 1989